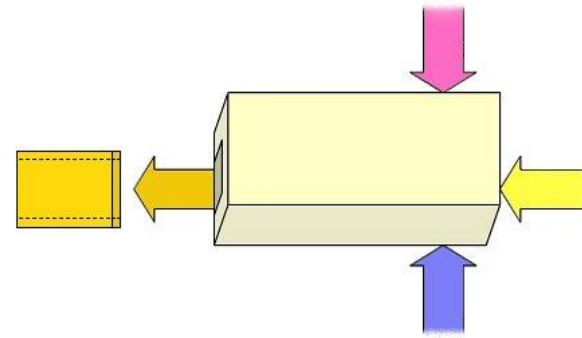
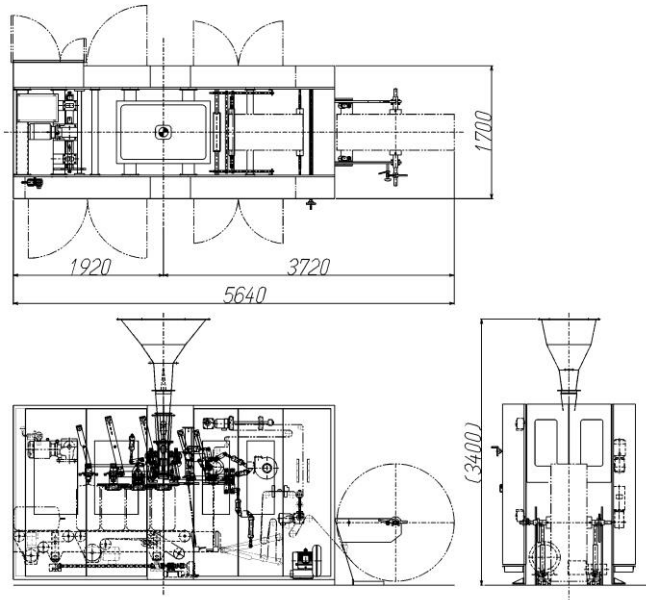
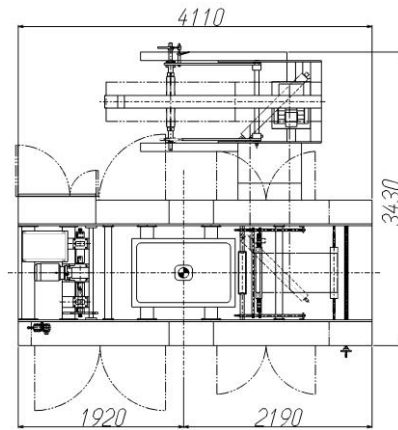


外形寸法図



原反掛装置は、オプションとして設置スペースにあわせた配置もできます。



切離し型原反掛使用による配置

仕 様			
能 力	MAX 2000 袋/時(条件付)	空 袋 長	700~850mm
内 容 物	樹脂ペレット	空 袋 幅	380~460mm
設 定 量	25Kg	ガセツ深 さ	35~80mm
包 材		ガセツ間内幅	MIN 260mm
		袋 底 シール	インパルスシール
フィルム厚	80~200 μ	袋 口 シール	インパルスシール
フィルムロール	ガセツ付 ロールチューブ	コーナースील	ホットプレート
ロール外径	MAX ϕ 1500mm	所要空気量	1700NL/min
コア内径	ϕ 150mm	電気容量	24KVA

AUTOMATIC BAGGING MACHINE

EFS-22

PE GUSSETED FILM BAG MAKING & FILLING SYSTEM



ニューロング工業株式会社

〒125-0063 東京都葛飾区白鳥 4-8-14
 本 社 TEL03(3603)2251(代) FAX03(3603)9648
 本社営業本部 TEL03(3603)2284(直) FAX03(3603)2253

NL工業グループホームページ URL/E-mail

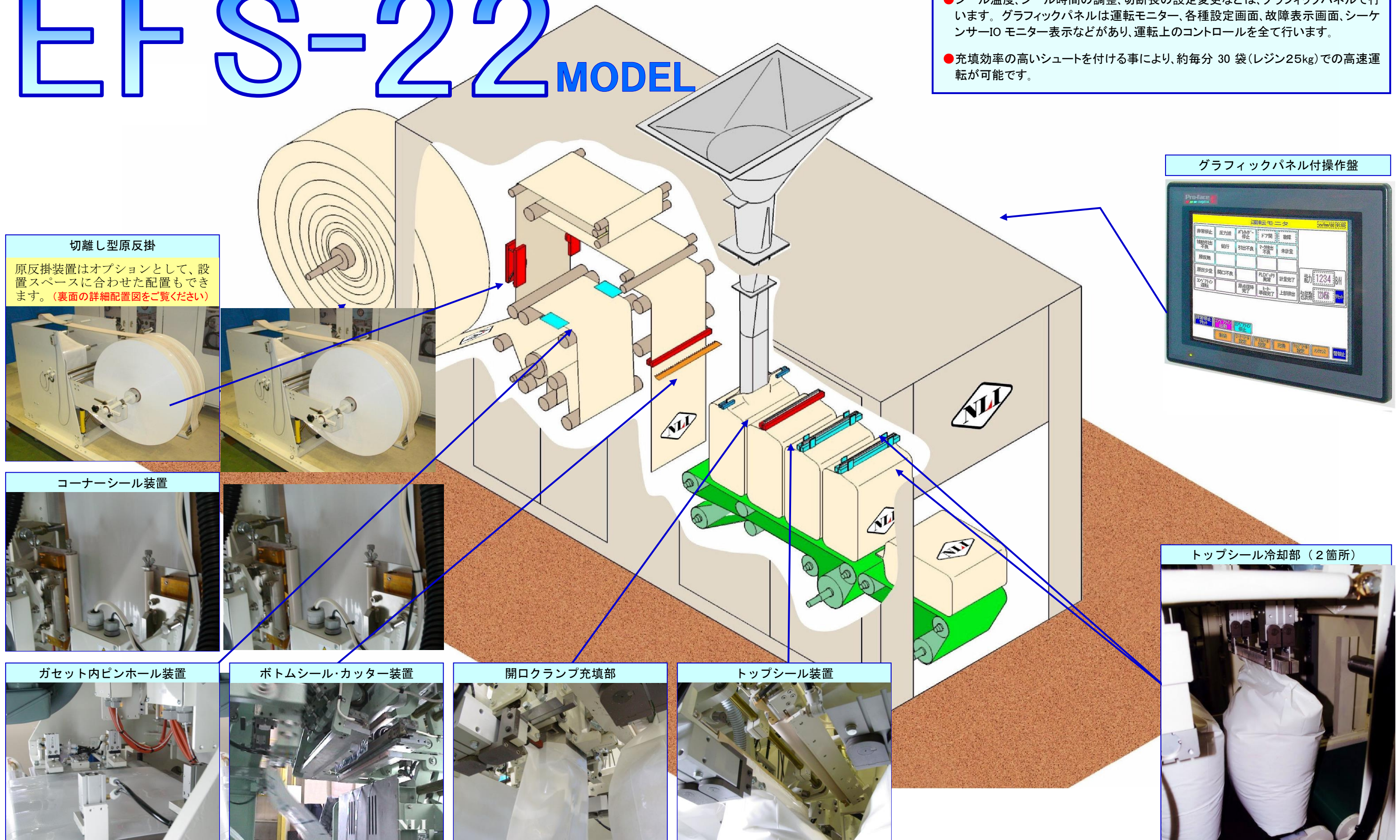
URL <http://nlwww.com/>
 E-mail info@nlwww.com

PE GUSSETED FILM BAG MAKING & FILLING SYSTEM

EFS-22 MODEL

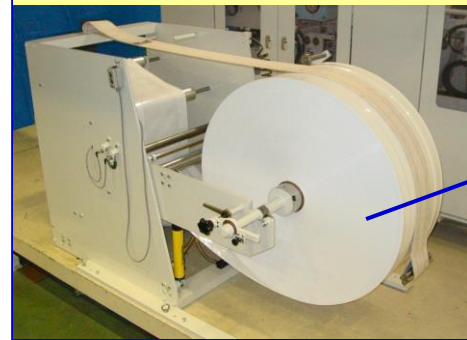
特徴

- EFS-22 型は、製袋、製品充填、袋口シール、冷却の工程を、最新技術を駆使し、且つコンパクトにまとめたロールチューブ式自動製袋包装機の最新鋭機です。
- シール温度、シール時間の調整、切断長の設定変更などは、グラフィックパネルで行います。グラフィックパネルは運転モニター、各種設定画面、故障表示画面、シーケンサーIO モニター表示などがあり、運転上のコントロールを全て行います。
- 充填効率の高いシュートを付ける事により、約毎分 30 袋(レジン25kg)での高速運転が可能です。

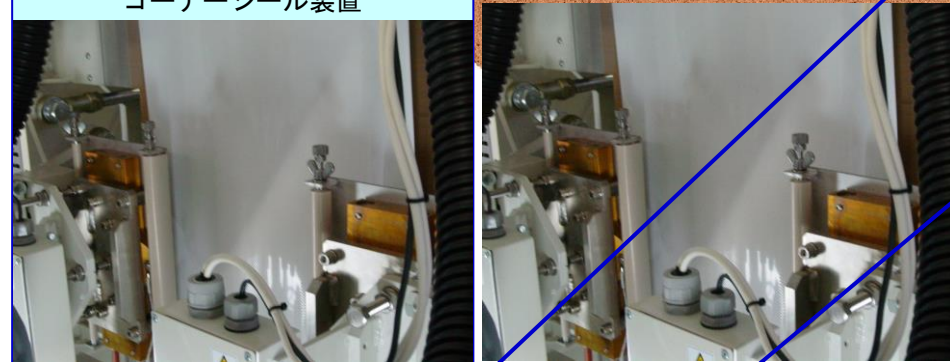


切離し型原反掛

原反掛装置はオプションとして、設置スペースに合わせた配置もできます。(裏面の詳細配置図をご覧ください)



コーナーシール装置



ガセット内ピンホール装置



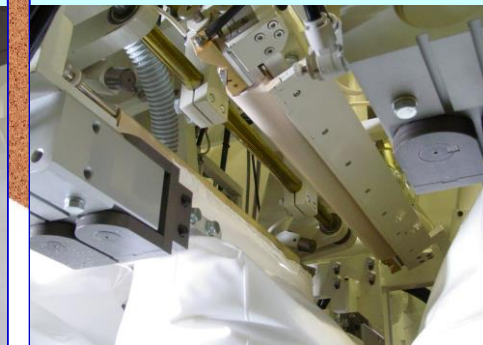
ボトムシール・カッター装置



開口クランプ充填部



トップシール装置



グラフィックパネル付操作盤



トップシール冷却部 (2箇所)

