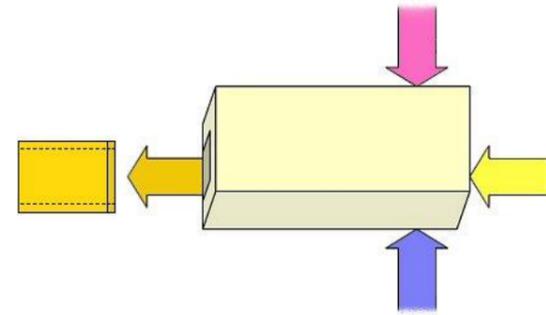
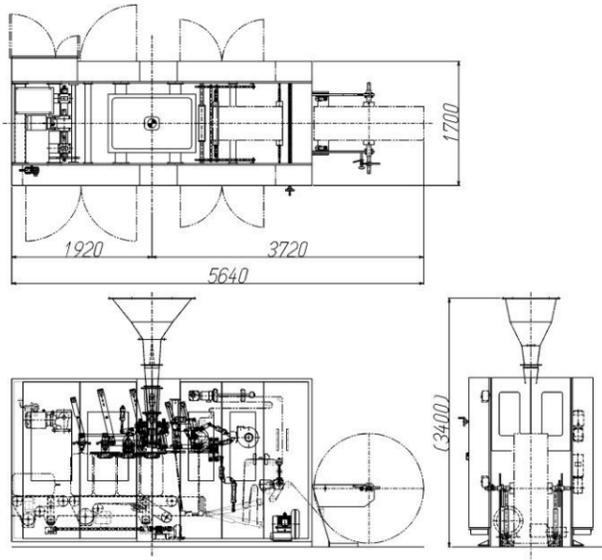
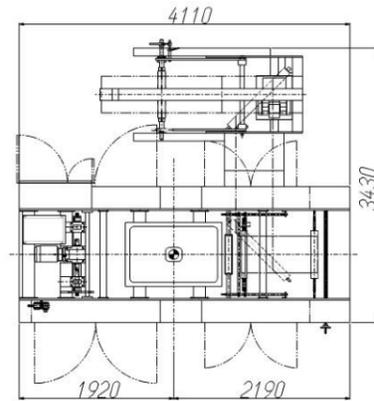


外形寸法図



原反掛装置は、オプションとして設置スペースにあわせた配置もできます。



切離し型原反掛使用による配置

| 仕 様 | | | |
|---------|-------------------|---------|------------|
| 能 力 | MAX 2000 袋/時(条件付) | 空 袋 長 | 700~850mm |
| 内 容 物 | 樹脂ペレット | 空 袋 幅 | 380~460mm |
| 設 定 量 | 25Kg | ガセット深さ | 35~80mm |
| 包 材 | | ガセット間内幅 | MIN 260mm |
| | | 袋底シール | インパルスシール |
| フィルム厚 | 80~200μ | 袋口シール | インパルスシール |
| フィルムロール | ガセット付 ロールチューブ | コーナースील | ホットプレート |
| ロール外径 | MAX φ1500mm | 所要空気量 | 1700NL/min |
| コア内径 | φ150mm | 電気容量 | 24KVA |

AUTOMATIC BAGGING MACHINE

EFS-22

PE GUSSETED FILM BAG MAKING & FILLING SYSTEM



NLI ニューロング工業株式会社

〒125-0063 東京都葛飾区白鳥 4-8-14
 本 社 TEL03(3603)2251(代) FAX03(3603)9648
 本社営業本部 TEL03(3603)2284(直) FAX03(3603)2253

NL工業グループホームページ URL/E-mail

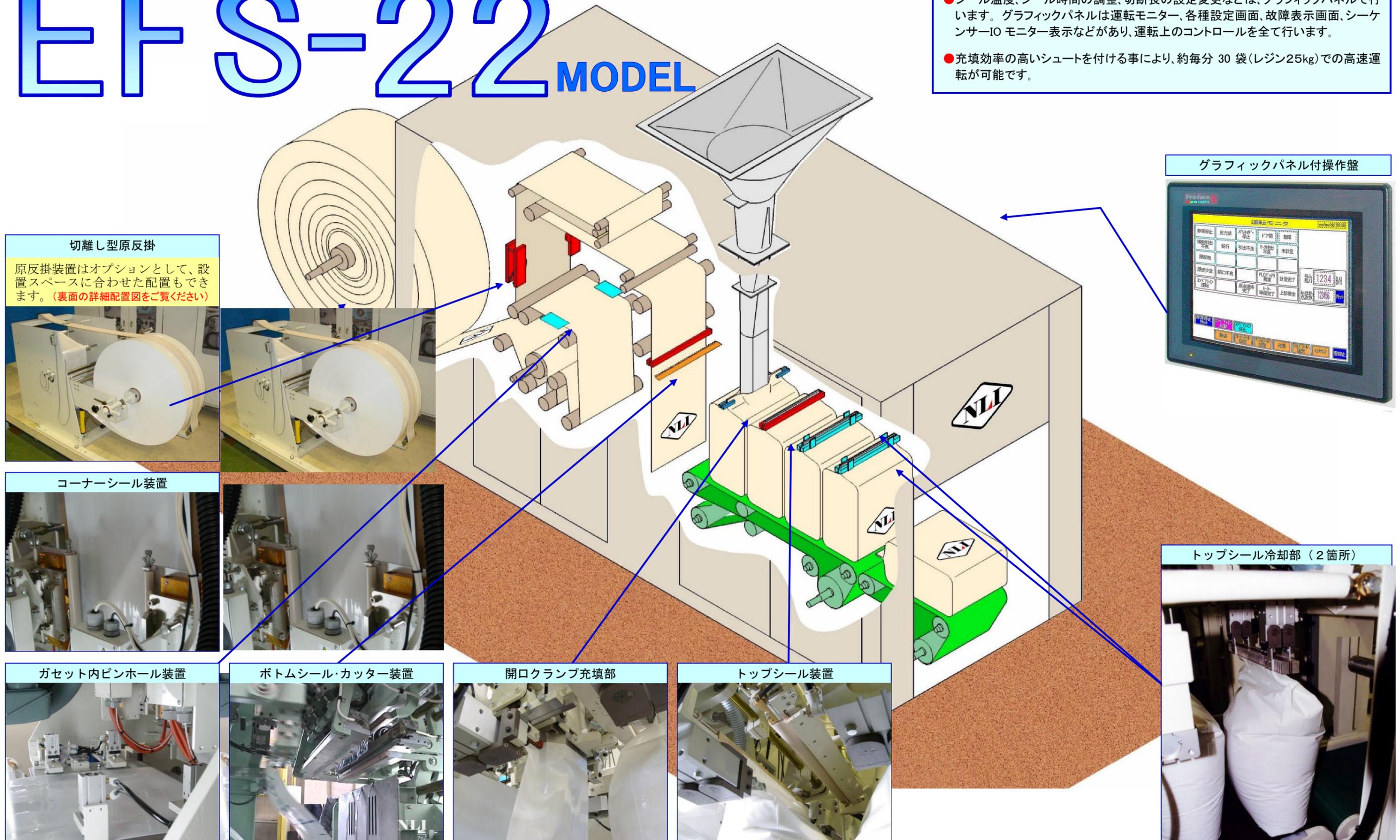
URL <http://nlwww.com/>
 E-mail info@nlwww.com

PE GUSSETED FILM BAG MAKING & FILLING SYSTEM

EFS-22 MODEL

特徴

- EFS-22 型は、製袋、製品充填、袋口シール、冷却の工程を、最新技術を駆使し、且つコンパクトにまとめたロールチューブ式自動製袋包装機の最新鋭機です。
- シール温度、シール時間の調整、切断長の設定変更などは、グラフィックパネルで行います。グラフィックパネルは運転モニター、各種設定画面、故障表示画面、シーケンサーIO モニター表示などがあり、運転上のコントロールを全て行います。
- 充填効率の高いシュートを付ける事により、約毎分 30 袋(レジン25kg)での高速運転が可能です。



グラフィックパネル付操作盤

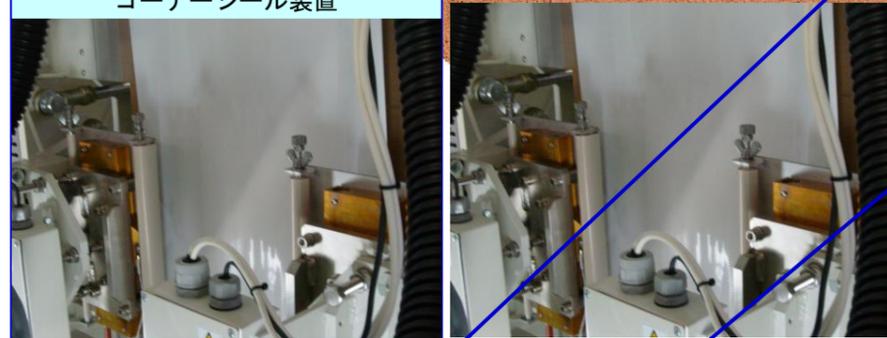


切離し型原反掛

原反掛装置はオプションとして、設置スペースに合わせた配置もできます。(裏面の詳細配置図をご覧ください)



コーナーシール装置



ガセット内ピンホール装置



ボトムシール・カッター装置



開口クランプ充填部



トップシール装置



トップシール冷却部 (2箇所)

